

Status:	Ok
Freigabe:	28.03.2025

Klassifizierung		öffentliche Serien
Produkttyp:	Flexible Schleifmittel	
Haupt-Industrien:	Automotive Aerospace Innenausbau Möbelproduktion	
Weitere-Industrien:	LKW Eisenbahn Marine Bus Windkraft Küchen	

Produktprofil		
Korntyp:	Mischkorn mit Keramikanteil Halbedelkorund / Blaubrand Weisskorund	40 – 80 P100 – P400 P500 – 1500
Kornbereich (gesamt):	40; 60-1500	P100 – P600 FEPA P / ISO 6344
Unterlage:	Papier (FSC-zertifiziert) Folie	40 – 600 800 – 1500
Streuart:	elektrostatisch elektrostatisch offen Sonderverfahren	40 – 180 220 – 600 800 – 1500
Bindung:	Vollkunstharz	
Spezialbelag:	Stearat	ab 80
Ausrüstung:		

Eigenschaften		Technologie
Abtragsleistung:	8 - hoch	- Offene Streuung - Plain - S Performance - siafast - siasoft
Standzeit:	8 - lang	
Finish:	8 - gut	
Flexibilität:	7 - flexibel	
Anpressdruck:		

Vorteile	
Innenausbau:	- Vielseitiges Allroundprodukt - Hohe Abtragsleistung - Höchste Standzeit - Minimalstes Verstopfen dank offener Streuung im Korn 220 - 600
Möbelproduktion:	- Homogenes Schleifbild - Gleichmässige Schleifmittelstruktur auf Folie - Ausgezeichnete Oberflächengüte - Optimal einsetzbar bei hochpolierfähigen Oberflächen

Vorteile

Automotive:	- Sehr hohe Abtragsleistung bei gutem Finish - Leistungssteigernde Kornmischung mit Keramikkorund im Korn 40 - 80 - Minimalstes Verstopfen dank offener Streuung im Korn 220 - 600 - Lange Standzeit - Geringerer Schleifmittelverbrauch - Vielseitiges Allroundprodukt mit attraktivem Sortiment
Aerospace:	- Hochleistungs-Schleifmittel - Hohe Abtragsleistung - Lange Standzeit - Vielseitiges Allroundprodukt - Geringerer Schleifmittelverbrauch - Homogenes Schleifbild

Anwendungen

Innenausbau:	- An- oder Abschleifen von Oberflächen - Abschleifen von alter Farbe und Lacken - Anschleifen von gespachtelten Flächen - Feinschleifen von Oberflächen - Planschleifen von Unebenheiten
Möbelproduktion:	- Poliervorbereitung mit Lang-/Querband (stationär)
Automotive:	- Abschleifen von Beschichtungen und Verunreinigungen - Ausschleifen von Unebenheiten im Randbereich der Reparaturstelle - Planschleifen von Spachtel und Verbundwerkstoffen - Feinschleifen von Füller - Anschleifen von Alt- und Neulacken - Mattieren von Alt- und Neulack zum Beilackieren - Entfernen von Orangenhaut und Staubeinschlüssen - Poliervorbereitung für Hochglanzoberflächen
Aerospace:	- Anschleifen von Polyester und Verbundwerkstoffen (Composites) - Ausschleifen von Übergängen, Flugrost und Steinschlag - Formschleifen von Spachtel und Füller - Anschleifen von Neuteilen und Werksgrundierungen - Abschleifen von Altlack - Mattieren von Alt- und Neulack zum Beilackieren - Planschleifen von Spachtel und Füller - Entfernen von Orangenhaut und Staubeinschlüssen - Poliervorbereitung für Hochglanzoberflächen

Werkstoff		
Innenausbau:	Füller Gips Gipsfaserplatten Holz Holz Holz Lacke Mineralwerkstoffe Spachtel	○ Kunststoff ● Füller ○ Gips ○ Gipsfaserplatten ● Hartholz ● Weichholz ○ Harzhaltiges Holz ● Lack ● Mineralwerkstoff ● Spachtel
Möbelproduktion:	Beschichtungen Kunststoffe	● Lack ● Mineralwerkstoff
Automotive:	Farben Füller Gelcoats Grundierungen Grundierungen Grundierungen Kunststoffe Kunststoffe Lacke Lacke Spachtel Verbundwerkstoffe	● Farbe ● Füller ● Gelcoat Polyester ● Grundierung ● Grundierung Epoxy ● Grundierung KTL ● Kunststoff ● Acrylglas ● Lack ● Altlack ● Spachtel ● Glasfaserverstärkter Kunststoff (GFK)
Aerospace:	Acrylglas Gelcoats Grundierungen Grundierungen Grundierungen Kunststoffe Lacke Spachtel Verbundwerkstoffe	● Farbe ● Füller ● Altlack ● Acrylglas ● Gelcoat Polyester ● Grundierung ● Grundierung Epoxy ● Grundierung KTL ● Kunststoff ● Lack ● Spachtel ● Glasfaserverstärkter Kunststoff (GFK)

Konfektionsformen	Oberkonfektion	Unterkonfektion
	Rollen	- Jumbolino - Papierrollen - siafast Rollen - siasoft Rollen
	Streifen	- siafast Streifen - siasoft Pads

Konfektionsformen	Oberkonfektion	Unterkonfektion
	Delta und Polygone	- Delta und Polygone
	Scheiben	- siafast Scheiben - siasoft Scheiben - Schleifblüten - Selbstklebende Scheiben - Diverse Scheiben
	Bänder	- Handbänder und Hülzen (Breite: 30-390 mm / Länge: bis 950 mm) - Schmal-, Kanten- und Langbänder (Breite: 25-399 mm / Länge: bis 10700 mm) - Zungenschleifbänder (Breite: 6-30 mm / Länge: bis 950 mm)

Einsatz	Obergruppe	Untergruppe
	Handmaschinenschliff	Exzenterschleifer / Rotationsschleifer
	Handmaschinenschliff	Schwingschleifer
	Handmaschinenschliff	Delta-Schleifer
	Handschliff	Handschliff
	Handschliff	Handschliff mit Schleifklotz
	Stationärer Maschinenschliff	Rollen
Schliff:	Trockenschliff	

Details	
Keine Eignung für:	- Glasschliff - Nassschliff - Steinschliff
Schleifempfehlung:	
Sicherheitsempfehlung:	Beachten Sie die aktuellen, gültigen Sicherheitsempfehlungen auf: www.sia-abrasives.com > Know-how > Sicherheit - Beachtung des Schleifmittel-Sicherheitsdatenblattes (erhältlich bei sia Abrasives) - Befolgung der allgemeinen FEPA-Sicherheitsempfehlungen - Benutzung von Augen- und Gesichtsschutz - Verwendung einer wirksamen Staubabsaugung oder Tragen einer Feinstaubmaske



Kommunikation			
Claim:	Mit Vollgas zum perfekten Finish		
Copy:	Das vielseitige Allroundprodukt 1950 siaspeed überzeugt durch hohe Abtragsleistung, perfekte Oberflächengüte und hohe Standzeit – zum Beispiel beim Bearbeiten von Spachtel, Füller, Lack und Farbe.		
Bildmaterial:	Product Top View (PTV)	Vorderseite:	ID
		Rückseite:	ID
	Anwendungsbild	Innenausbau:	ID 342
		Möbelproduktion:	ID 341
		Automotive:	ID 8855
		Aerospace:	ID 9271
	Produktshow:		
	Makroaufnahme:		
	Verpackungsbild:		
	Produktgruppenbild:		ID 1656

- Hauptanwendung
- Nebenanwendung