Technisches Datenblatt
1815 siatop

Status:	Ok
Freigabe:	21.11.2025

Klassifizierung	öffentliche Serien
Produkttyp:	Flexible Schleifmittel
Haupt-Industrien:	Metallbau Aerospace
Weitere-Industrien:	LKW Eisenbahn Marine Bus Windkraft Maschinen, Anlagen Spulen, Bleche Maschinen, Anlagen Rohre, Profile

Produktprofil		
Korntyp:	Zirkonkorund	
Kornbereich (gesamt):	24; 36-320; 400	P100 – P400 FEPA P / ISO 6344 24 – 80 ANSI
Unterlage:	Fiber F-Papier (FSC-zertifiziert)	24 – 40 40 – P400
Streuart:	geschlossen	
Bindung:	Vollkunstharz	
Spezialbelag:	Kühlender Wirkstoff	
Ausrüstung:		

Eigenschaften		**Technologie**
Abtragsleistung:	8 - hoch	- Plain - siafast
Standzeit:	8 - lang	
Finish:	9 - sehr gut	
Flexibilität:	3 - steif	
Anpressdruck:	7 - stark	

Vorteile	
Metallbau:	- Vielseitiges Allroundprodukt mit attraktivem Sortiment - Schnittiges Produkt im Trockenschliff - Schneller und robuster Abtrag bei gleichmässiger Oberflächengüte - Kostenreduktion dank hoher Standzeit - Geringer Kraftaufwand bei hohem Abtrag - Ausgezeichnete Oberflächengüte
Aerospace:	- Schnittiges Produkt im Trockenschliff - Schneller, sicherer Schleifmittelwechsel dank siafast-Kletthaftsystem - Die kostengünstige Alternative zu Fiberscheiben - Geringer Kraftaufwand bei hohem Abtrag

Technisches Datenblatt
1815 siatop

Anwendungen	
Metallbau:	- Entfernen von Farbe - Entfernen von Rost - Schweissvorbereitung - Entfernen von Anlassverfärbungen - Abtragen - Entgraten - Oberflächenschliff - Glätten und Fehler ausgleichen - Strukturieren und Endschleifen
Aerospace:	- Entfernen von Farbe - Entfernen von Rost - Schweissvorbereitung - Verfärbungen entfernen - Abtragen - Oberflächenschliff - Entgraten

Werkstoff		
Metallbau:	Nichteisenmetalle	○ Nichteisenmetall
	Rostfreier Stahl	○ Hochlegierter Stahl
	Stahl	● Unlegierter / niedriglegierter Stahl
Aerospace:	Verbundwerkstoffe	● Verbundwerkstoff

Konfektionsformen	Oberkonfektion	Unterkonfektion
	Rollen	- Jumborollen - siafast Rollen
	Streifen	- siafast Streifen
	Scheiben	- siafast Scheiben - Diverse Scheiben
	Bänder	- Breitbänder (Breite: ab 400 mm) - Schmal-, Kanten- und Langbänder (Breite: 25-399 mm / Länge: bis 10700 mm)

Einsatz	Obergruppe	Untergruppe
	Handmaschinenschliff	Winkelschleifer
	Handmaschinenschliff	Exzenterschleifer / Rotationsschleifer
	Stationärer Bandschliff	Kontaktbreitbandschliff
	Stationärer Bandschliff	Langbandschliff

Technisches Datenblatt
1815 siatop

Einsatz	Obergruppe	Untergruppe
	Stationärer Maschinenschliff	Scheibenschliff stationär
Schliff:	Trockenschliff	

Details	
Keine Eignung für:	- Bei hartem Einsatz - Glasschliff - Nassschliff - Steinschliff
Schleifempfehlung:	- Dank abgestimmten Produkteparametern universell einsetzbar - Gute Kletthaftung auf dem neuen siatop siafast-Schleifteller
Sicherheitsempfehlung:	Beachten Sie die aktuellen, gültigen Sicherheitsempfehlungen auf: www.sia-abrasives.com > Know-how > Sicherheit - Beachtung des Schleifmittel-Sicherheitsdatenblattes (erhältlich bei sia Abrasives) - Befolgung der allgemeinen FEPA-Sicherheitsempfehlungen - Benutzung von Augen- und Gesichtsschutz - Verwendung einer wirksamen Staubabsaugung oder Tragen einer Feinstaubmaske

Kommunikation			
Claim:	Stahl und Nichteisenmetalle schnell und kostengünstig bearbeiten		
Copy:	1815 siatop überzeugt mit hoher Abtragsleistung, langer Standzeit und sehr gutem Finish.		
Bildmaterial:	Product Top View (PTV)	Vorderseite: Rückseite:	ID ID
	Anwendungsbild	Metallbau: Aerospace:	ID 5617 ID 6385
	Produktshow:		
	Makroaufnahme:		
	Verpackungsbild:		
	Produktgruppenbild:		ID 12285

● Hauptanwendung
○ Nebenanwendung