



allfix hybrid POWERTACK 1-K-STP-Klebstoff

ANWENDUNGSGEBIET

allfix hybrid PT ist ein neuartiger, kennzeichnungsfreier Klebstoff mit extremer Anfangshaftung auch bei senkrecht und Überkopfverklebung.

allfix hybrid PT kann aufgrund seines breiten Haftungsspektrums alle Materialien (außer PE und PP) bei entsprechender Vorbehandlung der Oberfläche miteinander dauerhaft verkleben, auch bei niedriger Verarbeitungstemperatur ab 3°C.

allfix hybrid PT ist im ausgehärteten Zustand überlackierbar.

allfix hybrid PT besitzt im ausgehärteten Zustand eine elastische Klebefuge mit guter UV-Farbstabilität und Witterungsbeständigkeit.

allfix hybrid PT ist isocyanat-, silikon- und zinnfrei.

TECHNISCHE ANGABEN

BASIS	1-K-feuchtigkeitsvernetzendes silanterminiertes Polymer		
FARBE	des ausgehärteten Films		weiß
FILMEIGENSCHAFT	des ausgehärteten Films		elastisch
SHORE-HÄRTE	des bei +20°C ausgehärteten Films nach DIN 53505	ca.	75 Shore-A
VISKOSITÄT	bei +20°C		hochviskos-pastös
DICHTE	nach EN 542 bei +20°C	ca.	1,47 g/cm ³
HAUTBILDEZEIT-trocken	bei +20°C, 50%rel. Luftfeuchte, Auftragsmenge 500µm-PE/PVC	ca.	5 min
AUSHÄRTEZEIT	100% - Aushärtung Flächenverklebung 4 – 5 mm Klebstoffraupe	ca. ca.	45 Minuten 24 h
MINDESTVERARBEITUNGS- TEMPERATUR		ab	3 °C

VERARBEITUNGSHINWEISE

allfix hybrid PT wird aus der Kartusche einseitig direkt auf die trockene, fett- und staubfreie Klebefläche aufgetragen. Bei der Verklebung nicht-saugender Werkstoffe miteinander ist empfehlenswert den aufgetragenen Klebstoff zusätzlich mit Wasser „feinst zu bestäuben“, um die voll-ständige Aushärtung zu erreichen; beim Fügen der Werkstücke ist nun darauf zu achten, dass die Reaktionsfeuchtigkeit in den Klebstoff, z.B. durch verreiben/verschieben der Werkstücke gegeneinander, gerieben wird. Die Werkstoffe werden gefügt und bis zum Erreichen der Funktionsfestigkeit fixiert/gepresst.

allfix hybrid POWERTACK

1-K-STP-Klebstoff

VERARBEITUNGSHINWEISE

Mit **allfix hybrid PT** geklebte Werkstücke sollten erst nach vollständiger Durchhärtung des Klebstoffes überlackiert werden; bei vorzeitiger Lackierung kann eine Blasenbildung des Lackes nicht ausgeschlossen werden.

Temperaturbelastbarkeit nach Aushärtung -30°C bis +80°C kurzzeitig bis +120°C.

allfix hybrid PT quillt (schäumt) während des Abbindeprozesses nicht auf.

HAUTBILDEZEIT sowie jeweils erforderliche PRESSZEITEN können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material, Temperatur, Auftragsmenge, Luftfeuchtigkeit, Materialfeuchtigkeit, Klebstofffilmdicke, Pressdruck u. a. Kriterien stark beeinflusst werden. In der Regel werden zu den Richtwerten entsprechende Sicherheitszuschläge vorgesehen.

REINIGUNG

Die Reinigung von nicht ausgehärtetem **allfix hybrid PT** erfolgt mit **ruckzuck - Spezialreinger**.

Die Reinigung von ausgehärtetem **allfix hybrid PT** ist nur mechanisch möglich.

LAGERUNG

Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von +15°C bis +25°C ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern.

Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde 15 Monate, geöffnet 6 Monate.

GEBINDEGRÖSSE

310ml (450g) PE-Eurokartusche

KENNZEICHNUNG

Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

Unsere Gebrauchsanweisungen, Verarbeitungsrichtlinien, Produkt- oder Leistungsangaben und sonstigen technischen Aussagen sind nur allgemeine Richtlinien; sie beschreiben nur die Beschaffenheit unserer Produkte (Werteangaben/-ermittlung zum Produktionszeitpunkt) und Leistungen und stellen keine Garantie im Sinne des § 443 BGB dar. Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z. B. Verarbeitungsparameter, Materialeigenschaften etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung; unsere kostenlose anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art.

Diese Unterlage ersetzt frühere Ausgaben

ZIKA GmbH Leime & Klebstoffe

Martin-Luther-Straße 1

Tel. 07473/9523305

www.zika-leime.de

72116 Mössingen

Fax 07473/9523306

info@zika-leime.de