PONAL

Promelt FIT KS217

EVA-Schmelzklebstoff

Technisches Merkblatt
Ausgabe 24.04.2017

Seitenanzahl 3

EIGENSCHAFTEN

- **Universell einsetzbarer Schmelzklebstoff für die Kantenanleimung als Granulat (KS 217 oder Patrone HKP 25 für HolzHer-Kantenanleimmaschinen**

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis:	EVA-Schmelzklebstoff
Farbe:	transluzent
Erweichungspunkt (Ring & Kugel):	Ca. 108°C
Wärmestandfestig-keit:	ca. 90°C
Verarbeitungstempe-ratur:	Patrone -in der Auftragsdüse: 200-220°C
Verarbeitungstempe-ratur:	Granulat -im Schmelzbehälter: 180°-200°C -an der Auftrags-walze: 190°-200°C
Viskosität (Brookfield):t:	Patrone: ca. 60 000 mPas / 200°C - Granulat: ca. 100.000 mPas / 180°C ca. 58.000 mPas / 200°C
Aufheizzeit (Patrone):	2 - 4 Minuten
Lagerstabilität:	Ungeöffnet mindes-tens 12 Monate

EINSATZBEREICHE

- Universell einsetzbarer Schmelzklebstoff
- Patronen schnell aufschmelzend
- Sehr gute Benetzung
- Ergibt geschlossene Fugen
- Gut geeignet für mehrfaches Aufheizen
- Temperaturstabil
- Überfurnierbar
- Keine Verfärbung, keine Verkokung

VERARBEITUNG

Verwendungszweck:

- Kantenanleimung mit HKP 25 in HolzHer®-Patronenanlagen ab 10 m/ min Vorschub
- Kantenanleimung KS 217 ab 12 m/ min Vorschub
- Kantenmaterial: Massivholz, Furnier, Melamin, Polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP*

- Besonders geeignet für Massivholz * Eignung hängt von speziellen Eigenschaften des Kantenmaterials und dessen Primerung ab.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Im kaltem Zustand nur mechanisch entfernbar. In aufgewärmten Zustand mit Spachtel o. ä. zu entfernen.

LAGERUNG

Frostfrei, kühl und trocken lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden – Maximal Lagerdauer 2 Jahre.

VERPACKUNG

Artikel-Kurzzeichen	Gebindegrößen
PPATN	1 Karton Patr. Natur
PPATW	1 Karton Patr. Weiß
PFITN	1 Sack (Granulat Natur)
PFITW	1 Sack (Granulat Weiß)

Schutzmaßnahmen
Persönliche Schutzausrüstung tragen.

SICHERHEITSHINWEISE

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab. Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe z. B. durch geeignete Absaugung zu treffen.

Bitte informieren Sie sich vor Beginn der Verarbeitung anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge.

Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mymsds.henkel.com erhältlich.
Informationen für Allergiker unter
Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)

ENTSORGUNGSHINWEIS

Produktreste als Sonderabfall entsorgen oder zur kommunalen Sammelstelle geben. Durch-getrocknete Produktreste können dem Hausmüll/Gewerbeabfall zugeführt werden. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen.

Europäische Abfallschlüsselnummer Promelt KS217 (EAK): 080410

Internet:
www.ponal-pro.de

Unsere Handwerkerberatung steht Ihnen unter Tel: 0211/797-6700 zur Verfügung.

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA
Postfach . D-40191 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-0
www.ponal.de