CLOUCRYL® 2012 supermatt

Charakteristik

Cloucryl 2012 supermatt mit außergewöhnlich hochbeständigen und dauerhaftem und Matteffekt. Lässt Oberflächen naturnah und ursprünglich erscheinen. Ein besonders kratzunempfindlicher und abriebfester Zweikomponenten-Polyurethan-Acrylharz-Schichtlack zum Grundieren und Endlackieren von Holz oder Holzwerkstoffen.

- schnell trocknend und hervorragend schleifbar
- äußerst strapazierfähig und füllkräftig
- hart und zähelastisch
- sehr hohe Lichtbeständigkeit
- aromatenfrei und geruchsarm
- wasserfest und peroxidbeständig
- DINP-frei, geeignet für Kinderspielzeug
- beständig gegen PVC-Dichtungen
- schwer entflammbar gemäß DIN 4102-B1
- chemikalienbeständig gemäß DIN 68861-B1
- sehr gut beständig gegen Haushaltschemikalien

Anwendungsgebiete

Für stark strapazierte Möbel aller Art und zugehörige Anbauteile aus Holz oder Holzwerkstoffen im gesamten Innenbaus, die einer erhöhten Kratz- und Scheuerbeanspruchung ausgesetzt sind, sowie zur dauerhaften Erhaltung des natürlichen Aussehens der Holzart. CLOUCRYL 2012 supermatt ist prädestiniert für geschlossenporige farblose und farbige Lackierungen von hochwertigen Oberflächen zur Erzielung einer widerstandsfähigen und chemikalienbeständigen Oberfläche. Auch zur Erhöhung der chemischen und mechanischen Beständigkeit (Ringfestigkeit) von farbigen CLOUCRYL®-Decklacken geeignet. Ideal für Beschichtungen in Restaurants, Diskotheken, Büros, Schulen, Küchen, Schlafzimmern oder im Sanitärbereich. Sehr gut geeignet für die Lackierung in Kindergärten sowie für Kinderspielzeug jeder Altersgruppe. Auf mit Wasserstoffperoxid oder CLOU® Bleichmittel gebleichten Hölzern anwendbar, ohne dass Verfärbungen auftreten. zum Ablackieren und als Überzugslack von Effektlackierungen, hellen Grau- und Pastellfarbtönen sowie gebeizten Flächen zur Erhaltung des Original-Farbtons.

Verarbeitung/Applikation

	Becher	Airmix
Auftragsmethoden:	Becher	Airmix
∅ Spritzdüse (mm):	1,5–1,8	0,23
Spritzdruck (bar):	2,5–3,5	80–100
Auftragsmenge (g/m²):	100	100
Ergiebigkeit (m²/Liter):	5	5

Technische Daten

Mischungsverhältnis:	10:1 mit CLOUCRYL®-Härter
Topfzeit bei 20 °C:	2 Tage
Verdünnung:	10–20 % DD-Verdünnung 29
Verarbeitungsviskosität:	~ 20 sek / DIN 4mm
Viskosität:	~ 20-25 sek / DIN 4mm
Dichte Lack (g/cm³):	~ 0,920
DIN EN ISO 2813	supermatt
Glanzgrad 60°-Winkel	~ 10 GE

Trocknung

(bei 20 °C und 50% relative Luftfeuchte)

staubtrocken:	15 Minuten
überlackierbar:	2 Stunden
stapelfähig:	2 Tage
schleifbar:	>2 Stunden

Reinigung

Sofort nach der Verarbeitung Geräte mit CLOU® Reinigungsverdünnung oder DD-Verdünnung 29 reinigen.

Lagerung/Entsorgung

In gut verschlossenen Originalgebinden kühl/frostfrei lagern. Lackreste müssen unter Beachtung der behördlichen Vorschriften einer Sonderbehandlung zugeführt werden. Empfohlene Abfallschlüssel-Nr. gemäß europäischem Abfallverzeichnis: 08 01 11 (eine endgültige Festlegung muss in Abstimmung mit dem regionalen Entsorger erfolgen).
Haltbarkeit im verschlossenen Originalgebinde: 3 Jahre

Sicherheitshinweise

Nicht in das Grundwasser, in Gewässer oder in die Kanalisation gelangen lassen (WGK 2).
CLOUCRYL®-Härter und der mit Härter versetzte Lack enthalten Isocyanate, die Haut und Atemwege reizen, sensibilisieren oder allergische Reaktionen auslösen können. Während und nach dem Verarbeiten für ständige Frischluftzufuhr sorgen. Dämpfe nicht einatmen. Bei unzureichender Belüftung Atemschutzgerät anlegen. Allergiker und Personen, die zu Erkrankungen der Atemwege neigen, dürfen nicht für Arbeiten mit diesen Anstrichstoffen herangezogen werden.

Prüfnormen

DIN 68861-1B (chemische Beanspruchung)
DIN 68861-Teil 2 (Verhalten bei Abriebbeanspruchung
- in Prüfung)
DIN 68861-Teil 4 (Verhalten bei Kratzbeanspruchung
- in Prüfung)
DIN 4102-B1 (Schwerentflammbarkeit
- in Prüfung)
DIN EN 71, Teil 3 (frei von Schwermetallen, Sicherheit von Spielzeug)
Nicht geeignet für Anwendungen im Geltungsbereich der ChemVOCFarbV bzw. der EU-Richtlinie 2004/42/EG (Decopaint).

Bestellhinweise

Artikel-Nr.:	
supermatt	290.00005
CLOUCRYL®-Härter	1909.00000
DD-Verdünnung 29	29.00000

CLOUCRYL® 2012 supermatt

Vorbehandlung
Die zu beschichtende Holzoberfläche muss absolut trocken, schmutz-, öl-, fett- und schleifstaubfrei sein.

Beizen
Als Beizen sind (bis auf Wachsbeize) alle CLOU® Beizen geeignet. Vorraussetzung hierfür ist, dass diese gemäß den Arbeitsvorschriften verarbeitet und getrocknet wurden. Aufgrund seiner guten Lichtbeständigkeit und wasserklaren Brillianz ist CLOUCRYL® 2012 supermatt besonders für helle Grau- oder Pastellfarbtöne geeignet.
Zur Verbesserung der Farbbeständigkeit kritischer Beiztöne empfiehlt sich die Zugabe von 5% UV-Absorberzusatz Nr. 4471 zum fertig gemischten Lack.

Verarbeitung/Applikation
(Objekttemperatur > 15 °C, Holzfeuchte 8–12 %)

Holzschliff 150er Körnung und gut entstauben. Gebeizte Flächen nicht schleifen.

Vor Gebrauch CLOUCRYL® 2012 supermatt und CLOUCRYL®-Härter gründlich aufschütteln oder aufrühren.

Lackmischung herstellen:

100 Teile	CLOUCRYL® 2012 supermatt
10 Teile	CLOUCRYL®-Härter
10–20%	DD-Verdünnung 29

Zur Erzielung der optimalen Härte und Belastbarkeit das vorgegebene Mischungsverhältnis exakt einhalten. Zuerst die Lack- und die Härterkomponente in einem sauberen Gefäß gründlich vermischen. Eine gleichmäßige Vermischung der beiden Komponenten muss gewährleistet sein. Danach die Verdünnung ebenso sorgfältig unterrühren. Die Lackmischung als Grundierung und als Endlackierung (Überzugslack) verarbeiten.

Härtung
(bei 20 °C und 50% relative Luftfeuchte)

Nach einer Trocknungszeit von mindestens 2 Stunden vor dem nächsten Lackiergang sorgfältig mit Körnung 240/280 zwischenschleifen. Nach jedem Zwischenschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen und unmittelbar weiterarbeiten.

Endlackierung
Zur Lackierung von sehr stark beanspruchten Objekten sind drei Lackaufträge notwendig. In diesem Falle das bereits zweimal lackierte Werkstück über Nacht trocknen lassen, sorgfältig mit Körnung 240/280 zwischenschleifen und ablackieren.

Nach Trocknung von 2 Tagen bei guter Belüftung ist die Lackierung stapel- und montagefest sowie geruchsfrei.
Die vollständige Durchhärtung und chemische Beanspruchung der Beschichtung ist nach 12-14 Tagen erreicht.

Pflegeanweisung
Matt lackierte Oberflächen niemals aufpolieren! Zur Entfernung leichter Verschmutzungen Oberflächen lediglich mit einem besonders weichen Tuch anfeuchten und trocknen lassen.

Diese Informationen sollen und können nur unverbindlich beraten. Sie basieren auf unseren Versuchsreihen und Erfahrungen. Da wir die Anwendung und Verarbeitung vor Ort nicht beeinflussen können, ist eine Haftung aus dem Inhalt dieses Merkblatts nicht abzuleiten. Die Verfahrensangaben müssen eigenverantwortlich den vorherrschenden Arbeitsbedingungen angepasst werden und die Eignung der Produkte für den beabsichtigten Verwendungszweck ist ggf. durch eine Probeverarbeitung zu prüfen. Unsere Produkte sind für professionelle Verarbeiter hergestellt, die über ein fundiertes Wissen bzgl. der Verarbeitung von Lacken, Lasuren und Beizen verfügen. Bei Unsicherheiten beraten unsere Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen. Diese Beratungen sind, sofern sie nicht schriftlich bestätigt wurden, unverbindlich. Wir gewährleisten selbstverständlich die Qualität unserer Produkte. Es gelten unsere allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen. Die jeweils neueste Version unserer Technischen Merkblätter finden Sie im Internet unter www.clou.de.

Alfred Clouth Lackfabrik GmbH & Co. KG, Postfach 10 03 63, D-63003 Offenbach/M., Tel.: 069-89007-0, Fax: 069-89007-143