Jowatherm®

280.30/31

EVA-Kanten-Hotmelt

Ohne Füllstoff

Anwendungs-beispiele:

Für die Verklebung von Kantenstreifen und Vorbeschichtung von Furnieren, Melaminharz, PVC und ABS für das Plan- und Softformingverfahren, speziell für Verklebungen mit dem Bearbeitungszentrum (BAZ) sowie für langsam laufende Kantenanleimmaschinen.

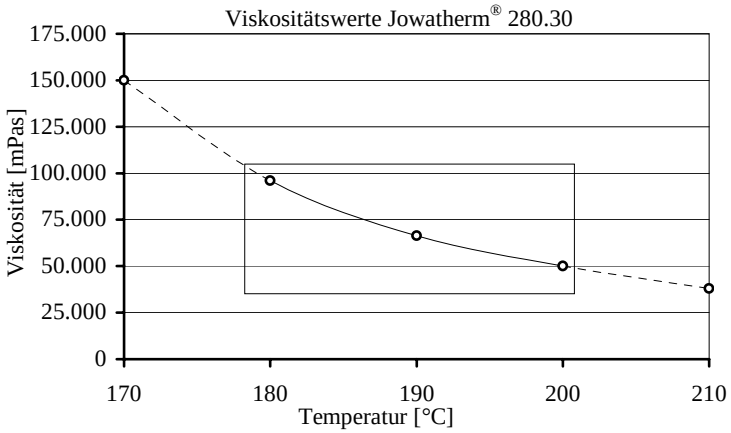
Eigenschaften/ Verarbeitungs-hinweise:

Elastisch, gute Adhäsion, niedrige Schmelzviskosität und gute Oxidations- und Farbstabilität in der Schmelze. Bei guter Heißsiegelfähigkeit, Wärmefestigkeit und langer Hitzeklebrigkeit wird eine breite Anwendungsmöglichkeit erreicht. Sehr gute Maschinenlaufeigenschaften mit exaktem, fadenfreien SK-Auftrag. Keine Verschmutzung der Oberflächen. Der Aufbau des Kantenmaterials und die Verarbeitungsverhältnisse beeinflussen die Ergebnisse. Deshalb empfehlen wir, eigene Versuche durchzuführen.

Verarbeitungstemperatur [°C]: 180 – 200

Technische Daten:

Dichte [g/cm³]:	ca. 1,03
Aussehen	Endziffer 0: gelb transparent Endziffer 1: weiß
Erweichungsbereich [°C]: (Kofler Heizbank)	ca. 90



Reinigung:

Vorreinigung im heißen Zustand durch Abkratzen mit einem Spachtel. Beseitigung der Rückstände im kalten Zustand unter Verwendung von Jowat®-Reiniger 401.10.

Lagerung:

Kühl und trocken ab Auslieferung 12 Monate lagerfähig.

Verpackung:

Granulat. Gebinde und Packungseinheit auf Anfrage.

Anmerkung:

Weitere Hinweise zum Umgang, Transport und Entsorgung sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.
Unsere Angaben in diesem Datenblatt stützen wir auf von uns selbst durchgeführte Laborprüfungen und Praxiserfahrungen unserer Kunden. Sie können allerdings nicht alle Parameter abdecken, die in dem jeweiligen Anwendungsfall zu berücksichtigen sind und sind deshalb unverbindlich. Die Angaben stellen weder eine Beschaffenheitsgarantie im Rechtssinne noch eine Zusicherung von Eigenschaften dar. Aus diesen Angaben und auch aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes können keine rechtlichen Ansprüche hergeleitet werden.

Jowat AG
Ernst-Hilker-Strasse 10 – 14
D- 32758 Detmold
Telefon +49 (0) 5231 749-0
Telefax +49 (0) 5231 749-104
www.jowat.de
info@jowat.de

Alle Angaben sind Eigenschaften, die Durchschnittswerte darstellen. Unsere Technischen Datenblätter werden laufend aktualisiert und dem Stand der Technik angepasst. Diese Ausgabe ersetzt alle früheren Ausgaben und ist gültig zum Zeitpunkt der Erstellung. **Bitte beachten Sie hierzu die Rückseite.**

Hinweise in eigener Sache

Das Kleben gewinnt als eine der rationellsten Verbindungstechniken ständig an Bedeutung und erobert sich neue Anwendungsgebiete. Gleichzeitig nimmt die Zahl der Werkstoffe, die es zu verbinden gilt, in einem rasanten Tempo zu. Neue Verfahren und Geräte zur Verarbeitung der Klebstoffe werden entwickelt.

Diesem ständigen Wandel trägt Jowat durch intensive Forschungs- und Entwicklungsarbeit Rechnung. Ein qualifiziertes Team von Chemikern und Ingenieuren arbeitet innovativ daran, dass Sie als Kunde optimal beraten werden und den für Ihre Anwendung geeigneten Klebstoff erhalten.

Unsere Angaben stützen wir auf von uns selbst durchgeführte Laborprüfungen und Praxiserfahrungen unserer Kunden. Sie können allerdings nicht alle Parameter abdecken, die in dem jeweiligen Anwendungsfall zu berücksichtigen sind und sind insofern unverbindlich. Bitte erkundigen Sie sich in jedem Fall bei unserer anwendungstechnischen Abteilung nach dem aktuellen technischen Stand des Produktes und fordern Sie das aktuellste Datenblatt an. Ein Einsatz ohne diese Vorsichtsmaßnahme fällt in Ihren Risikobereich.

Eine Prüfung der von uns hergestellten Klebstoffe auf ihre Eignung für den jeweiligen Anwendungsfall durch den Anwender selbst ist daher unerlässlich. Das gilt sowohl bei der erstmaligen Bemusterung eines Produktes wie auch bei Änderungen in einer laufenden Produktion.

Neukunden weisen wir daher auf die Notwendigkeit hin, die von uns vorgestellten Klebstoffe an Originalteilen unter Betriebsbedingungen auf ihre Einsatzmöglichkeit zu prüfen. Hergestellte Klebungen müssen anschließend den tatsächlich auftretenden Bedingungen ausgesetzt und beurteilt werden. Diese Prüfung ist unerlässlich.

Kunden, die in einer laufenden Produktion Veränderungen vornehmen, bitten wir, uns darüber in Kenntnis zu setzen. Das ist gleichermaßen bei der Änderung von Maschinenparametern wie bei einem Wechsel der zu klebenden Substrate nötig. Nur dann ist Jowat in der Lage, dem aktuellen Wissensstand entsprechende Kenntnisse an den Klebstoffverarbeiter weiterzugeben.

Unsere Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf den Ergebnissen in der Praxis und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der neuesten BGH-Rechtsprechung. Aus diesen Angaben wie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes kann keine Verbindlichkeit abgeleitet werden.